

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1 на приобретение шлагбаума /**  
**TECHNICAL SPECIFICATION No. 1 for the procurement of a barrier gate**

**Наименование продукции / Product Name:**

| №  | Наименование продукции / Product Name | Единица измерения / Unit of Measure | Количество / Quantity |
|----|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 1. | Шлагбаум / Barrier gate               | Комплект / set                      | 1                     |

**1. Состав одного комплекта / Composition of one set:**

| №    | Наименование продукции / Product Name                                                                        | Единица измерения / Unit of Measure | Количество / Quantity |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 1.1. | Шлагбаум с прямыми передвижными воротами переменного тока / Barrier gate with straight movable arm (AC type) | шт. / pcs                           | 1                     |

**2. Технические параметры / Technical Parameters:**

| №     | Наименование / Parameter                            | Требуемые / Requirement                              |
|-------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 2.1.  | Тип стрелы / Arm type                               | Прямая стрела / Straight arm                         |
| 2.2.  | Длина стрелы / Arm length                           | Не менее 3/4/6 м /<br>Not less than 3 / 4 / 6 m      |
| 2.3.  | Направление стрелы / Arm direction                  | Левое/Правое                                         |
| 2.4.  | Материал корпуса / Housing material                 | Холоднокатаная сталь (CRS) / Cold-rolled steel (CRS) |
| 2.5.  | Скорость подъема/опускания / Raising/lowering speed | Не менее 3/6 с /<br>Not less than 3 / 6 seconds      |
| 2.6.  | Питание / Power supply                              | 220 В переменного тока ± 15% / 220 V AC ±15%         |
| 2.7.  | Потребляемая мощность / Power consumption           | Не менее 60 Вт /<br>Not less than 60 W               |
| 2.8.  | Размеры / Dimensions                                | 355 × 245 × 1,035 мм /<br>355 × 245 × 1,035 mm       |
| 2.9.  | Вес / Weight                                        | Не менее 41 кг /<br>Not less than 41 kg              |
| 2.10. | Рабочая температура / Operating temperature         | от -30 °C до 70 °C /<br>from -30 °C to +70 °C        |

**3. Требования к продукции / Product Requirements:**

| №   | Наименование / Parameter               | Требуемые / Requirement                       |
|-----|----------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 3.1 | Гарантийный срок / Warranty period     | Не менее 1 лет /<br>Not less than 1 year      |
| 3.2 | Год производства / Year of manufacture | Не ранее 2024 года /<br>Not earlier than 2024 |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №2 на приобретение турникета /**  
**TECHNICAL SPECIFICATION No.2 for the procurement of a turnstiles**

ТЗ на турникет с двумя проходами (русский)

**1. Общие требования**

1.1 Предмет: поставка и установка турникета с распашными створками, с двумя независимыми проходами (две линии вход/выход).

1.2 Место установки: здание офиса/производственного объекта, внутренний или наружный вариант (указать).

1.3 Цель: обеспечение контроля доступа сотрудников и посетителей, возможность интеграции с системой СКУД, антипаника, аварийное разблокирование.

**2. Основные технические характеристики**

2.1 Количество проходов: 2 (две линии), каждая линия — отдельный турникет с распашными створками.

2.2 Ширина прохода каждой линии: от 600 до 900 мм. (Как у модели упомянутой — например 600-900 мм.)

Prom.uz

2.3 Корпус: нержавеющая сталь, например SUS 304, толщина корпуса не менее 0,8 мм; верхняя крышка — толщина не менее 1,2 мм.

Prom.uz

2.4 Механизм: бесщёточный двигатель постоянного тока 30 Вт, бесщёточный сердечник.

Prom.uz

2.5 Источник питания: 24 В DC, мощностью около 150 Вт.

Prom.uz

2.6 Работающий температурный диапазон: от -20 °C до +70 °C.

Prom.uz

2.7 Детекция: наличие инфракрасных датчиков (например, 4 пары) на каждой линии.

Prom.uz

2.8 Интерфейсы связи: RS-485, сухой контакт (для интеграции с СКУД).

Prom.uz

2.9 Скорость прохода: не менее 35 переходов в минуту на каждую линию.

Prom.uz

**3. Дополнительные функции и требования**

3.1 Функция аварийной разблокировки: автоматическое открывание створок при отключении питания или при пожаре.

3.2 Световые/звуковые индикации: стрелка/крестик на каждой линии, цветовая подсветка состояния.

3.3 Интеграция с СКУД: предоставляемые контакты «сухого» реле, поддержка протокола/интерфейса RS-485.

3.4 Антипаника: направление прохода может быть изменено (линия может работать в оба направления) или предусмотрено ручное открытие в аварийный режим.

3.5 Устойчивость к внешним воздействиям: защищённый корпус, стойкость к пыли и влаге (если установка вне помещения), рекомендуемый класс защиты — IP x (уточнить).

3.6 Цвет/отделка: корпус нержавеющей стали (hairline #400) либо по согласованию с Заказчиком.

3.7 Гарантийные обязательства: не менее 12 месяцев, наличие сервисной службы.

3.8 Установка и запуск: подрядчик должен обеспечить монтаж, подключение к электропитанию, интеграцию с существующей СКУД, испытание и обучение пользователей.

#### 4. Условия эксплуатации и монтажа

4.1 Электропитание: 220 В AC (+/-10 %) 50 Гц (или по спецификации).

4.2 Питание турникета: 24 В DC (150 Вт) – должно быть обеспечено заказчиком/подрядчиком.

4.3 Монтажный проём: подготовка основания, закрепление турникета к полу, обеспечена ровная поверхность с анкерными болтами.

4.4 Окружающая температура: от –20 °C до +70 °C, влажность до 95% без конденсата.

4.5 Условия доступа к линии связи: кабель RS-485 должен быть проложен, экранирован, заземлен.

4.6 Размещение: между двумя линиями вход/выход должно быть обеспечено не менее 1500 мм для установки двух независимых турникетов.

4.7 Маркировка: каждая линия должна быть пронумерована и промаркирована: “Линия 1 / Line 1” и “Линия 2 / Line 2”.

#### 5. Программные требования

5.1 Турникет должен поддерживать команду открытия через сухой контакт от СКУД.

5.2 Возможность блокировки/разблокировки линий централизованно.

5.3 Логирование состояния (открытие/закрытие) с возможностью выгрузки данных (по запросу).

5.4 Приоритет прохода: настроить вариант, что линия открывается при авторизации, закрывается спустя заданный интервал (3 с).

5.5 Совместимость с контроллерами СКУД (Hikvision, ZTE).

#### 6. Упаковка, доставка и приёмка

6.1 Упаковка: заводская, защищающая от повреждений.

6.2 Доставка до объекта Заказчика, выгрузка, установка на место.

6.3 Приёмка: проверка геометрии установки, работы механизма, детекторов, интеграции с СКУД, тест не менее 100 переходов (50 на каждую линию).

6.4 Документы: паспорт изделия, сертификаты, гарантийный талон, руководство пользователя на русском и английском языках.

#### 7. Язык документации

Документация и руководство пользователя должны быть предоставлены на русском и английском языках.

### Technical Specification for Turnstile with Two Passages (English)

#### 1. General Requirements

1.1 Subject: supply and installation of a swing-gate turnstile with two independent passages (two lines of entry/exit).

1.2 Installation site: office/production facility building, indoor or outdoor version (specify).

1.3 Objective: control access of employees and visitors, integration with access control system (ACS), anti-panic functionality, emergency unlocking.

#### 2. Main Technical Specifications

2.1 Number of passages: 2 (two lines), each line is an independent swing-gate turnstile.

2.2 Passage width of each line: from 600 to 900 mm.

2.3 Cabinet material: stainless steel, e.g., SUS 304, body thickness at least 0.8 mm; top cover thickness at least 1.2 mm.

2.4 Mechanism: 30 W brushless DC motor, swing gate core brushless design.

2.5 Power supply: 24 V DC, approx. 150 W.

2.6 Operating temperature range: –20 °C to +70 °C.

2.7 Detection: infrared sensors (e.g., 4 pairs) per line.

2.8 Communication interface: RS-485, dry contact interface (for ACS).

2.9 Passage speed: minimum 35 passages per minute per line.

### 3. Additional Features and Requirements

- 3.1 Emergency unlock: automatic opening of gates upon power failure or fire alarm.
- 3.2 Visual/audible indicators: arrow/cross on each line, illuminated status.
- 3.3 Integration with ACS: dry-contact relay outputs, RS-485 protocol support.
- 3.4 Anti-panic mode: passage lines support bidirectional movement or manual override.
- 3.5 Environmental durability: robust casing, dust and moisture resistant (for outdoor installation), IP rating to be specified.
- 3.6 Finish/colour: stainless steel hairline #400 finish or as agreed with Customer.
- 3.7 Warranty: minimum 12 months, with service support.
- 3.8 Installation and commissioning: Contractor to perform installation, power connection, ACS integration, testing and user training.

### 4. Installation and Operating Conditions

- 4.1 Power source: 220 V AC (+/-10 %) 50 Hz (or as per specification).
- 4.2 Turnstile power: 24 V DC (150 W) – to be provided either by Customer or Contractor.
- 4.3 Mounting base: prepared, anchored to floor, level surface with anchor bolts.
- 4.4 Ambient environment: -20 °C to +70 °C, up to 95% humidity non-condensing.
- 4.5 Communication cables: RS-485 cable to be shielded and grounded.
- 4.6 Spacing: between two lines of entry/exit there must be at least 1500 mm for installation of two independent turnstiles.
- 4.7 Marking: each line must be labeled “Line 1” and “Line 2”.

### 5. Software/Control Requirements

- 5.1 Turnstile must support command from ACS via dry-contact relay.
- 5.2 Centralized control: ability to lock/unlock each line remotely.
- 5.3 Logging: record gate open/close events with possibility of data export (on request).
- 5.4 Passage timing: configurable time interval (3 s) after authorization for gate to close automatically.
- 5.5 Compatibility: must be compatible with ACS controller models (Hikvision, ZTE).

### 6. Packaging, Delivery and Acceptance

- 6.1 Packaging: factory packaging ensuring protection from damage.
- 6.2 Delivery: to Customer site, unloading, installation in place.
- 6.3 Acceptance test: verify installation geometry, mechanism function, detectors, ACS integration, perform at least 100 transitions (50 on each line).
- 6.4 Documentation: product passport, certificates, warranty card, user manual in Russian and English.