

№ _____

« _____ » 2025

TO: HEAD OF COMPANY.

JV "Uz-Kor Gas Chemical" LLC hereinafter referred to as the Customer has announced the commencement of Competitive Selection №CS-272-/25 for procurement of sensors for repairing of packer anchor equipments for their further reuse according to the Technical assignment.

The potential suppliers will be disqualified from participation in competitive selection:

- a) which are under reorganization (amalgamation, joining, separation, restructuring), liquidation or bankruptcy;
- b) which didn't submit all the necessary documents for competitive selection within set timeframe;
- c) which have not fulfilled their commitments undertaken on previously concluded contracts;
- d) which have pending litigation with Customer;
- e) registered in the States or territories that provide preferential tax treatment and / or do not consider disclosure of information during financial transactions (offshore zones), or which have accounts at banks located in offshore zones according to the legislation of Republic of Uzbekistan;
- f) The company's qualifications and experience of at least 2 years in the supply, distribution, engineering support (assembly, packing, unpacking) and repair of packer anchor equipment

КОМУ: РУКОВОДИТЕЛЮ ОРГАНИЗАЦИИ.

Совместное Предприятие Общество с Ограниченной Ответственностью «Uz-Kor Gas Chemical», именуемое в дальнейшем «Заказчик», объявляет о начале Конкурсного отбора №CS-272-/25 на выполнение работ по ремонту пакерно якорного оборудования для дальнейшего повторного их использования согласно техническому заданию.

Не допускаются к участию в конкурсном отборе следующие потенциальные поставщики:

- a) находящиеся на стадии реорганизации (слияния, присоединения, разделения, выделения, преобразования), ликвидации или банкротства;
- б) не предоставившие в установленный срок все необходимые документы для конкурсного отбора;
- в) не надлежаще исполнявших принятые обязательства по ранее заключенным контрактам;
- г) находящиеся в состоянии судебного разбирательства с Заказчиком;
- д) зарегистрированные в государствах или территориях, предоставляющих льготный налоговый режим и/или не предусматривающих раскрытие и предоставление информации при проведении финансовых операций (оффшорные зоны), или имеющих счета в банках, находящихся в оффшорных зонах согласно законодательству Республики Узбекистан;
- е) Квалификация и опыт работы компании не менее 2-х лет по поставке, дистрибуции, инженерному сопровождению (сборка, пакеровка, разпакеровка) и ремонту пакерно якорных оборудования.

Просим предоставить коммерческое

Please provide commercial proposal by предложение до 25.09.2025 г. (15:00 по
25.09.2025 (15:00 Tashkent time). Ташкентскому времени).

With respect and hope for long-term сотрудничество.
cooperation.

Exec.: Oybek H
E-mail: o.hayitov@uz-kor.com

Исп.: Хайитов О.
E-mail: o.hayitov@uz-kor.com

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ / TECHNICAL ASSIGNMENT

на выполнение работ по ремонту пакерно якорного оборудования для дальнейшего повторного их использования при выполнении капитального ремонта скважин на месторождении «Сургил».

Repair of packer and anchor equipment for their further reuse during well workover operations at Surgil field.

Ташкент 2025 г.

1. Место нахождения оборудования/ Location of equipment

1	Наименование месторождения (площади)/ Name of field (site)	Сургил/ Surgil
2	Административное расположение/ Location	Узбекистан Каракалпакстан Муйнакский район/ Muynak region Karakalpakstan Uzbekistan
3	Характеристика подъездных дорог/ Description of access roads: протяжённость/ stretch (length) характер покрытия/ road surface высота насыпи/ embankment height ширина/ width	2 ГПС/ Gravel sand mixture 20 6
4	Протяжённость магистральной дороги/ Length of main highway	170 (г. Кунград/ Kungrad city)
5	Средства связи/ Communication facilities	Uzmobile, Ucell, Beeline

2. Сводные данные по пакерно якорному оборудованию/ Summary data for packer and anchor equipment

1	Наименование / Name		Пакер ПРО-ЯДЖ-О-114-350-T100-K3/ Packer PRO-YADZH-O-114-50-350-T100-K3
2	Присоединительная резьба / Coupling thread		Гладкая НКТ ГОСТ 633-80/ Smooth Tubing GOST 633-80
	2.1	Верх (муфта), мм / Top (coupling), mm	73
	2.2	Низ (ниппель), мм / bottom (nipple), mm	60
3	Диаметр проходного канала, мм / Packer bore diameter, mm		50
4	Способ установки пакеров / Packer installation method		Осевой / Axial
5	Завод изготовитель /Manufacturer		ООО НПФ «Пакер» / SPC "Packer" LLC
6	Кол-во / Q-ty, шт./ea.		47

3. Общие требования / General requirements

3.1. В целях правильной оценки по технической и коммерческой части участников, также выбора подрядчика по ремонту пакерно якорному оборудованию обязательно предоставить следующее:

- Развёрнутую информацию о организации Участника;
- Детальный перечень предлагаемых услуг, запасных частей и комплектующих, применяемых при ремонте по ремонту пакерного оборудования с указанием стоимости;
- Информацию о наличии технической базы или договор аренды базы со всем оборудованием для проведения ремонтных работ пакерно якорного оборудования;
- Квалификацию и опыт компании не менее 2 года по поставке, инженерному сопровождению (сборка, пакеровка, разпакеровка) и ремонту пакерно якорного оборудования;
- Подтвердить документально опыт работы специалистов в данном направлении и в скважинных операциях в Республике Узбекистан;
- Наличие производственного помещения (цеха) в Республике Узбекистан, пригодного для ремонта пакеров;
- Перечень оборудования, используемого при проведении ремонта;
- Подрядчик обязан использовать при ремонте запасные части производства ООО НПФ «Пакер» с идентификацией прослеживаемости в производстве для снижения риска аварий и исключения нарушения прав патентообладателей при использовании деталей, произведенных без лицензионного соглашения;
- Перечень ранее выполненных аналогичных проектов по поставке, инженерному сопровождению (сборка, пакеровка, разпакеровка) и ремонту пакерно якорного оборудования в Республике Узбекистан;
- Сведения о контрагентах, с которыми были заключены договора на проведение поставок, инженерного сопровождения (сборка, пакеровка, разпакеровка) в нефтяных и газовых скважинах и ремонта пакерно якорного оборудования в Республике Узбекистан;
- Подрядчик обязан предоставить информацию по проведению обучения персонала либо предоставить наличие действующих сертификатов, подтверждающих обученность персонала по предмету инженерного сопровождения в скважинах и ремонтов пакерно якорных оборудований;
- Предоставить письменное подтверждение о готовности провести Заказчиком собственными силами и/или с привлечением сторонних организаций технического аудита производственных мощностей и производственных процессов на предприятиях Подрядчика. /

For the purpose of adequate evaluation of the technical and commercial offers of the Bidders, and for selecting the Contractor to repair packer and anchor equipment following shall be submitted in a mandatory manner:

- Detailed information about the Bidder's company;
- Detailed list of the proposed services, spare parts and components, to be used during repair of packer and anchor equipment with price;
- Information on availability of the maintenance center or contract for lease of the maintenance center with all equipment for repair of packer and anchor equipment;
- Qualification and experience of company on delivery, distribution, engineering support (assembly, setting/removal of packer) and repair of packer and anchor equipment shall be at least 2 years;

- Give documentary evidence of work experience of the specialists in this area and on well operations in the Republic of Uzbekistan;
- Availability of the production floor area (workshop) in the Republic of Uzbekistan, suitable for packer repair;
- List of equipment used during repair works;
- During repair works Contractor shall use spare parts manufactured by SPC “Packer” LLC with the with traceability identification in production to reduce the risk of accidents and exclude infringement of the rights of patent holders when using parts manufactured without a license agreement. Submit a written consent from SPC “Packer” LLC for cooperation in order to ensure delivery of required quantity of, and within the prescribed period, the spare parts, manufactured according to the specifications (flowchart) of the manufacturer, for all equipment range;
- List of previously completed similar projects on delivery, distribution, engineering support (assembly, setting/removal of the packer) and repair of the packer and anchor equipment in the Republic of Uzbekistan;
- Information about contractors with whom contracts for delivery, engineering support (assembly, setting/removal of the packer) in the oil and gas wells and repair of the packer and anchor equipment in the Republic of Uzbekistan were made;
- Contractor shall submit a written consent of the manufacturers for training the Contractor’s personnel on repair work according to the regulations of the equipment manufacturer or to provide valid certificates from the manufacturer confirming the training of personnel on the subject of purchase;
- Provide a written confirmation on the readiness of Contractor, through own employees and/or attracting third party companies, to conduct technical audit of the manufacturing facilities and production processes in the plants of Contractor.

3. Дополнительные требования/ Additional requirements

Все заменяемые запчасти и комплектующие должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ и API 6A; иметь паспорт завода-изготовителя ООО НПФ «Пакер», а также быть предназначенными для применения в пакерно якорном оборудовании марки ПРО-ЯДЖ-О-114-350-T100-K3/

All replacement parts and components shall be manufactured in accordance with API 6A requirements, have a manufacturer’s certificate, and be intended for use with the PRO-YADZH-O-114-350-T100-K3 packer.

4. В технической документации о выполненных ремонтных работах должно быть отражено/ Technical documentation for the completed repair works shall include:

- Результаты входного контроля пакерного оборудования
- результаты ревизии и оценки ремонтпригодности;
- разборка и очистка пакера (с приложением фотографий с видимым серийным номером пакера);
- результаты ультразвуковой дефектоскопии;
- результаты проведенной дефектовки деталей оборудования на основании стандартов завода-производителя;
- калибровка резьбовых соединений, при необходимости — восстановление их работоспособности;

- сборка пакера после проверки, очистки и замены деталей;
 - опрессовка пакера на гидравлическом стенде по завершении ремонта;
 - акт по результатам ремонта и опрессовки, подписанный ответственными исполнителями.
-
- Results of the incoming control of packer equipment;
 - results of inspection and assessment of reparability;
 - disassembly and cleaning of the packer (with photographs showing the packer's serial number);
 - results of ultrasonic testing;
 - results of the equipment part defects identification based on standards of manufacturer;
 - calibration of threaded connections, with restoration of operability if necessary;
 - reassembly of the packer after inspection, cleaning, and replacement of parts;
 - hydrostatic pressure testing of the packer on a hydraulic test bench upon completion of the repair;
 - repair and pressure testing report signed by the responsible personnel.

5. Условия перевозки / Transportation terms

Подрядчик за свой счет будет осуществлять перевозку пакерно якорного оборудования со склада Заказчика на ремонтную базу, после завершения ремонтных работ обратно с ремонтной базы на склад Заказчика. /

Contractor at its own expense shall transport packer and anchor equipment from the warehouse of Customer to the maintenance center, and upon completion of the repair works back to the Customer's warehouse from the maintenance center.